

Hisarlar Makina San. ve Tic. A. Ş.

ADRES/ADDRESS

Eskişehir - Bursa Yolu 20. Km 26550 Eskişehir – TÜRKİYE
Tel : +90 (222) 411 24 30 (Pbx) Faks : +90 (222) 411 22 47
hisarlar@hisarlar.com.tr sales@hisarlar.com.tr

HISARLAR

www.hisarlar.com.tr

Faaliyet Alanları

Havacılık ve Savunma Sanayi komponent parçaları
Kaynaklı İmalat ve CNC İşleme Parçalar
TURKAR 4x4 Arazi Aracı
Tarım Makinaları
İş ve İnşaat Makinaları Şaseleri
Otobüs Şase ve karasörleri
Raylı Sistemler Kaynaklı İmalat Parçaları
Traktör Emniyet Kabinleri

Kabiliyetler

Lazer

0.75 mm – 20 mm aralığında +/- 0,01 mm kesme hassasiyetine sahip üstün teknoloji tezgahlar ile 1500x3000 ölçüsünde kesme işlemleri.

CNC İşleme & Büküm

Müşteri taleplerine zamanında ve tatmin edici seviyede yanıt verebilmek adına firmamız bünyesine katmış olduğu 4 adet CNC yatay işlem tezgahlarımız ile en hassas operasyonlar sorunsuz şekilde yapılabilmektedir. Bünyemizdeki tezgahlardan bazıları şunlardır:

JUARİSTİTX1D MG8

Tabla Ölçüleri : 2500 X 1600

Tabla Taşıma Kapasitesi : 10000 kg

İşleme Ölçüleri : X:5000 Y:2000 Z:2500 A:360°

JUARİSTİTX1D MG10

Tabla Ölçüleri : 2500 X 1600

Tabla Taşıma Kapasitesi : 10000 kg

İşleme Ölçüleri : X:4000 Y:2000 Z:2500 A:360°

Ayrıca bünyemizde bulunan 600 ton/ 130 ton/ 85 ton/ 75 ton/ 60 ton ve 45 ton kapasiteli tezgahlarımız ile hassas büküm yapabileme kabiliyetlerine sahibiz.

Tezgahlarımızda 5 eksen ve 4 eksen arka dayamalar vardır.

Tezgahlarımızda 4350 mm'ye kadar büküm boyu olanağı vardır.

Activity Areas

Aviation and Defense Industry Component Parts
Welded Manufacturing and CNC Processing Parts
Turkar 4x4 Off-Road Truck
Agriculture Machines
Construction Vehicle Chassis
Bus Chassis and Vehicle Body
Rail System Welded Manufacturing Parts
Tractor Safety Cabins

Capabilities

Laser

1500x3000 size cutting procedures with high technology benches having a cutting precision of +/-0,01 within an interval of 0,75 mm – 20mm

CNC Processing & Bending

Our firm invests in technology consistently for the sake of responding to the customer demands on time and satisfactorily. Thanks to our CNC horizontal machining benches it has incorporated to this end, the most accurate operations can be carried out smoothly. Some of the benches in our body are as follows:

JUARİSTİTHX1D MG8

Panel Sizes:2500x1600

Panel Bearing Capacity: 10000 kg

Processing Sizes : X:5000 Y:2000 Z:2500 A:360 degrees

JUARİSTİTHX1D MG10

Panel Sizes:2500x1600

Panel Bearing Capacity: 10000 kg

Processing Sizes : X:4000 Y:2000 Z:2500 A:360 degrees

Moreover, we possess the skills for sensitive inflection with 600 tones/130 tones / 85 tones / 75 tones / 60 tones and 45 tones capacity benches available in our body.

There are 5 axis and 4 axis back gauge on our benches. Our benches allow for an inflection length of up to 4350 mm.



Kaynak

Kaynaklı imalat konusunda 36 yıllık bir tecrübeye sahip olan firmamızda manuel ve robot kaynak uygulamaları yapılmaktadır. Proses ve iş geliştirme mühendisliği ile paralel yürütülen çalışmalar ile ileri teknoloji uygulamaları adaptasyonları bölümümüzde yapmakta ve sürekli olarak kalite ve verimlilik artışları hedeflenmektedir. Bünyemizde bulunan tüm kaynak operatörleri sertifikalı olup, ayrıca kaynak metodumuzda TUV tarafından akredite olmuştur. Müşteri talepleri doğrultusunda özel güvenlik kaynağı uygulamaları da firmamızda yapılabilmektedir. Bünyemizde bulunan 6 adet kaynak robotu ile zaman tasarrufu ile birlikte üstün kalite sağlanabilmektedir. Robot kaynak uygulamaları ile ilgili her türlü komponentin yörünge programları robot kaynak operatörlerimiz tarafından yazılabilmekte ve devreye alınabilmektedir. Bünyemizde bulunan nitelikli iş gücü sayesinde işe özel kaynak robot sistemleri tasarlanabilmekte olup buna örnek olacak sistemler halen üretim hatlarımızda mevcuttur. Üretim hatlarımızda kurulu bulunan 6 adet OTC sistem markalı kaynak robotu bulunmaktadır. Robot Kaynak sistemlerimizin bazı teknik özellikleri şunlardır:

Pozisyoner Adedi: 6 adet
Slider Mesafeleri: 13 mt / 14 mt / 18 mt
Pozisyoner Kapasiteleri: 2 ton / 3,5 ton / 5 ton
Robot kolu boyu: 2000 mm
Eksen sayısı: 6 eksen
Kaynak Makinesi: 500 Amper Sinerjik

Kataforez & Boya

Tüm üretim prosesleri gibi Hisarlar için de en önemli proseslerden biri kataforez ve boyadır. Hisarlar otomotiv, beyaz eşya, tarım, iş makineleri ve diğer tüm metal üretim alanlarında kataforez ve boya hizmetleri vermektedir. Boya prosesi sonucu ortaya çıkan kimyasal ve biyolojik atıkların ortadan kaldırılması amacıyla kurmuş olduğumuz arıtma tesisi sayesinde doğaya olan önemi göstermekteyiz.

Boya öncesi 35 m³'lük Kataforez kazanı ve 2200*2200*2050 ölçülerindeki sepetleri ile kataforez yaparak metal paslanmalarına karşı çözüm üretmekteyiz. Dünya lideri kimyasal ve boya firmaları ile çalışmakta olan Hisarlar akrelik, polyester, toz, fırın ve hava kurumalı boya işlemleri yapabilmektedir.

Montaj

Ayrıca hareketli montaj hatları ve profesyonel montaj ekibi ile kabin montajı yapan firmamız, her bir kabin için elektrik, su sızdırmazlık testleri ve final kalite kontrollerini yapmaktadır.



Welding

All the welding operators in our body being certified, our welding method was also ben accredited by TUV. Private security welding applications can be done at our firm in line with customer demands. Furthermore, fine quality was achieved along with saving of time, thanks to welding robots. Trajectory programs for all kinds of components relating to robot welding applications can be written and put into use by our robot welding operators.

Welding robots bearing the brand of OTC system built in our production lines.

Slider Distances: 13 mt / 14 mt / 18 mt

Positioner Capacities: 2 tones / 3,5 tones / 5 tones

Robot's arm length: 2000 mm

Number of axes: 6 axes

Welding Machine: 500 Amperes Synergic

E-Coating & Painting

As all the production processes, cataphoresis and painting are also among the most important processes for Hisarlar. Hisarlar provides cataphoresis and painting services in the automotive, white appliances, agriculture, engineering vehicles sectors and in all the other metal production fields. Thanks to the treatment plant we built for the purposes of removing the chemical and biological wastes resulting from the painting process, we place the required importance to the environment.

We are producing solutions to rusting of metals by performing cataphoresis with a 35 m³ Cataphoresis Bailer and 2200*2200*2050 sized baskets thereof before the painting procedure. Working with world leader chemical and dye firms, Hisarlar can carry out acrylic painting, polyester painting, powder painting, oven drying and air-dried painting procedures.

Assembly

Our firm, which assembles cabins with movable assembly lines and professional assembly team, performs electricity, water seal tests and final quality controls for each cabin.

Firma Bilgileri / Company Information

Açık Alan: 70.000 m² , 45.000 m² Kapalı Alan
Open Space: 70.000 m² , 45.000 m² Closed Area

Kalite Sertifikalar / Quality Certificates

DIN EN 15085-2, DIN EN 18800-7 / DIN EN 15018, DIN EN ISO 3834-2, Confirmation of SEAPIII for Bombardier

Referans/Reference

Agco, Agrovjvodina Mehanizacija, Atlas, Bomag, Bombardier, Boschung, Caterpillar, Charlatte, Cimos, Claas, CNH, Çukurova, Etrag, Erkunt, Gruppe Piroux, Hattat, Hidromek, Hitachi, John Deere, Kubota, Man, Massey Fergusson, Mecalac, Overaasen, Rieter, Sanko, Sonalika, Tafe, TEI, Terex Fuchs, Terex Schaeff, Tümosan, Türk Traktör